平5-53539⑫特 **公** 報(B2) 許

⑤Int. Cl. ³

識別記号

庁内整理番号

20分告 平成5年(1993)8月10日

B 01 J 13/18 B 01 F 17/52 B 41 M 5/165

6345-4G

8317-4G B 01 J 13/02 B 41 M 8305-2H 5/12

С 112

発明の数 1 (全5頁)

マイクロカブセル製造方法 69発明の名称

> 昭60-236176 の特 頭

69公 開 昭63-134048

②出 願 昭60(1985)10月21日 43昭63(1988)6月6日

福尾 英敏 個発 明 者

大阪府大阪市東成区中道1丁目10番17号 株式会社サクラ

クレバス内

の出 類 人 株式会社サクラクレバ 大阪府大阪市東成区中道1丁目10番17号

ス

悠子 審査官 松 田

1

の特許請求の範囲

1 アクリル酸ーメタクリル酸共重合体の水溶液 中に疎水性難揮発性有機化合物を乳化させ、さら に尿素および/またはメラミン、ホルムアルデヒ ドを加えpH2.5~6.0の範囲で重合させ、疎水性難 5 揮発性有機化合物の周囲に尿素ーホルムアルデヒ ド共重合物、メラミンーホルムアルデヒド共重合 物、あるいは尿素ーメラミンーホルムアルデヒド 共重合物の皮膜を形成するマイクロカプセル製造 方法。

発明の詳細な説明

イ 発明の目的

この発明はマイクロカブセルの製造方法に関す る。そして特に常温により特定温度に昇温又は降 カーポン紙用インキに用いる着色剤として使用す るカプセルの製造方法に関する。

さらにこの発明は香料、農薬、接着剤の硬化剤 等のカプセルの製造方法にも応用でぎる。

従来より熱変色性インキあるいはノーカーボン 20 紙用インキに用いるカプセルの製造方法として は、多くの方法があるが、特に系変性剤としてエ チレンー無水マレイン酸共重合体を用い、尿素一 ホルムアルデヒド共重合物又はメラミンーホルム アルデヒド共重合物を膜形成材とする方法(特公 25 昭54-16949)が広く用いられてきた。

2

しかしこの方法で得たマイクロカブセルを熱変 色性インキに応用した場合、変色の鮮明さ、昇温 時の変色と降温時の復色にかなりの温度差が認め られた。

この発明は上記欠点を改良し、かつカプセルの 製造工程を短縮し、均一な粒子径のカプセルを 得、かつ染料の変質を起さないカブセルの製造方 法を提供する。

ロ 発明の構成

この発明は疎水性難揮発性有機化合物を尿素ー 10 ホルムアルデヒド共重合物、メラミンーホルムア ルデヒド共重合物、あるいは尿素ーメラミンーホ ルムアルデヒド共重合物を膜形成材としてマイク ロカプセル化するものであるが、この疎水性難揮 温したときに変色する熱変性インキあるいはノー 15 発性有機化合物中にロイコ染料、香料、農薬、硬 化剤等を溶解あるいは分散させた後マイクロカブ セルとし安定に保存し熱変色性インキ、ノーカー ボンインキ、農薬、接着剤として応用するもので

> この発明で使用できる疎水性難揮発性有機化合 物を次に例示するが、マイクロカプセルの使用目 的により該化合物中に溶解する溶質の溶解度に応 じて適当なものを選択して使用すればよい。

アルコール類……nーオクチルアルコール、nー ノニルアルコール、nーデシルアルコール、n ーラウリルアルコール、nーミリスチルアルコ

ール、nーセチルアルコール、nーステアリル アルコール、n-アイコシルアルコール、n-ドコシルアルコール、オレイルアルコール、シ クロヘキサノール、ベンジルアルコール等。

エステル類……カプロン酸ラウリル、カプリン酸 5 できる。 オクチル、ラウリン酸プチル、ラウリン酸ドデ シル、ミリスチン酸ヘキシル、ミリスチン酸ミ リスチル、パルミチン酸オクチル、パルミチン 酸ステアリル、ステアリン酸ブチル、ステアリ セチル、安息香酸プチル、安息香酸フエニル、 セバチン酸ジブチル等。

ケトン類……シクロヘキサノン、アセトフエノ ン、ベンゾフエノン、ジミリスチルケトン等。

ーテル、ジフエニルエーテル、エチレングリコ ールモノステアリルエーテル等。

脂肪酸類……カプロン酸、カプリル酸、カプリン 酸、ラウリン酸、ミリスチン酸、パルミチン 酸、リグノセリン酸、セロチン酸、パルトレイ ン酸、オレイン酸、リシノール酸、リノール 酸、リノレン酸、エレオステアリン酸、エルカ 酸等。

酸アミド類……カプリン酸アミド、カプリル酸ア 25 ミド、ラウリン酸アミド、ミリスチン酸アミ ド、パルミチン酸アミド、ステアリン酸アミ ド、ベヘニン酸アミド、オレイン酸アミド、ベ ンズアミド等。

炭化水素類……デカン、ドデカン、ウンデカン等 30 の脂肪族炭化水素、ナフタレン、アススラセ ン、ジフエニールメタン等の芳香族炭化水素、 デカリン、ピネン、ピシクロヘキシル等の脂環 族炭化水素、軽油、灯油として販売されている 上記の混合溶剤。

この発明で使用できるアクリル酸ーメタクリル 酸共重合物はアクリル酸とメタクリル酸のモル比 が1:0.5~3で、平均分子量が10000~500000の ものである。

この発明では膜形成剤として尿素ーホルムアル 40 デヒド共重合物を用いる場合多価フエノールをカ プセル化促進剤として使用するこのが望ましい。 その多価フェノールとしてはカテコール、レゾル シン、ハイドロキノンおよびオルシン等の2価フ

エノールあるいはその誘導体、ピロガルール、フ ロログルシンあるいは没食子酸等の3価フエノー ルあるいはその誘導体が例示でき、好ましくはレ ゾルシン、オルシン、没食子酸を例示することが

又この発明ではマイクロカブセル中の疎水性難 揮発性有機化合物中に目的に応じて種々の溶質を 溶解あるいは分散させるが、熱変性インキあるい はノーカーボン紙用インキの着色剤として使用す ン酸セチル、ベヘニン酸ラウリル、オレイン酸 10 る場合には溶質としてロイコ染料を使用する。次 にこの発明で使用できるロイコ染料を例示する。 トリフエニルメタンフタリド類……クリスタルバ イオレツトラクトン、マラカイトグリーンラク トン等。

エーテル類……ジラウリルエーテル、ジセチルエ 15 フルオラン類…… 3, 6 - ジエトキシフルオラ ン、3ージメチルアミノー6ーメチルー7ーク ロルフルオラン、1,2ーベンツー6ージェチ ルアミノフルオラン、3-ジエチルアミノー7 ーメトキシフルオラン等。

酸、ステアリン酸、アラキジン酸、ベヘニン 20 フエノチアジン類……ベゾイルロイコメチレンブ ルー、メチルロイコブルー、エチルロイコメチ レンブルー、メトキシペンゾイルロイコメチレ ンブルー等。

> インドリルフタリド類……2ー(フエニルイミノ エタンジリデン) 3, 3ージメチルインドリン

スピロピラン類……1,3,3ートリメチルーイ ンドリノー7'ークロルーβーナフトスピロピラ ン、ジーβーナフトスピロピラン、ペンゾーβ ーナフトイソスピロピラン、キサントーβーナ フトスピロピラン等。

ロイコオーラミン類……N-アセチルオーラミ ン、Nーフエニルオーラミン等。

ローダミンランタム類·····ローダミンBラクタム 35 等。

香料として使用する場合には疎水性難揮発性有 機化合物に芳香成分を溶解又は分散させるばかり でなく芳香成分を疎水性難揮発性有機化合物とし てマイクロカプセル化することができる。

この発明によつてマイクロカブセルを製造する には、マイクロカブセル化する疎水性難揮発性有 機化合物あるいは該化合物に目的に応じてロイコ 染料等の溶質あるいは分散させて内包物を調製す

: 5

内包物100重量部(以下重量部を単に部と記す) につき、アクリル酸ーメタクリル酸共重合物1~ 40部、好ましくは3~20部を3~20%の水溶液、 好ましくは3~10%の水溶液とし、これに尿素お よび/またはメラミン3~10部、必要によつてカ 5 を加熱溶解しB液とする。 プセル化促進剤である多価フェノール0.1~2部 を添加し、アルカリでPHを2.5~6.0の範囲に調節 したA液とする。

A液を50℃前後に加温しつつ、内包物を加えホ モミキサーで2000~1000r.p.m.の速度で5~10分 10 攪拌し、A液中に内包物を乳化させる。この条件 で内包物の粒子径は2~3μとなる。ついでにホ ルマリン(37%ホルマリンとして4.5~90部)を 加えて乳化時と同等の条件で攪拌し、さらに約55 ℃で2時間ハネ攪拌でゆつくりと攪拌を行いカブ 15 紙として利用することができる。 セル化を完了する。

必要に応じ噴霧乾燥により水分を除去し、固形 のカプセルとしてもよい。

上記の場合において尿素ホルムアルデヒドの尿 素-多価フエノールホルムアルデヒド、メラミン *20* に溶解し20%苛性ソーダ水溶液でPHを4.5に調製 ーホルムアルデヒド、尿素ーメラミンーホルムア ルデヒドのモル比はそれぞれ1:0.01~0.2:1 ~ 3 モル、1:2~6 モルあるいは1:0.1~ 1:1.5~6モルである。

内包物に対しアクリル酸ーメタクリル酸重合物 25 フルオラン が過剰であるとカブセルの保存安定性が悪く、粘 度が高くなつてカプセル凝集の原因となる。過少 であると内包物か乳化不安定でカブセルを形成し がたい。内包物に対し膜形成材が過剰であると粘 度が高くなつてカプセル凝集の原因となり、過少 30 であると形成したカプセル皮膜が脆弱となる。又 尿素および/またはメラミン、多価フエノールお よびアルカリは最初にA液に加えても、アクリル 酸ーメタクリル酸共重体水溶液に内包物を乳化さ せた後加えても同効である。

次に実施例を示しこの発明を一層明らかとす る。

実施例 1

アクリル酸ーメタクリル酸共重合物、 平均分子量約8万

尿 素

0.78を レプルシン

に加え50℃に加温して溶解し20%苛性ソーダ水溶

液でPHを3.7に調製しA液とする。

日本石油株式会社製 日石ハイゾールSAS-296 (ジフエニールメタン系溶剤) 90 F 1

6

クリスタルパイオレツトラクトン

4 8

A液を50℃に保ちながらB液を加えてホモミキ サーで3000r.p.m.で10分間攪拌し乳化分散させ る。

このとき粒径は平均5.0µとなつた。

37%ホルマリン

16 8

を加え攪拌した後、60℃で3時間ゆつくりと攪拌 し徐冷してマイクロカブセルを得た。

このマイクロカブセルスラリーをエアースプレ ーで紙に塗布すれば青色に発色するノーカーボン

実施例 2

アクリル酸ーメタクリル酸共重合物、

平均分子量約10万

80 F

水

90 g

しA液とする。

クレハ化学株式会社製kmc-113(アルキルナフ タレン系化合物) 3ージエチルアミノー6ーメチルー7ーアニリノ

を加熱溶解しB液とする。

A液を50℃に保ちながらB液を加えホモミキサ ーで5000r.p.m.で5分間提拌し乳化分散させる。 この混合液を60℃に保ちながら

メラミン

5 8 20 9

37%ホルマリン

を60℃にて加熱溶解させたものを加え攪拌した 後、さらにゆつくりと2時間攪拌したノーカーボ

ン紙用インキに有用な黒色に発色する着色剤であ 35 る平均粒子径4μのマイクロカブセルを得た。

実施例 3

アクリル酸ーメタクリル酸共重合物、平均分子量

約6万

6 8

5 8 40 尿 素 レゾルシン

6 8 0.9 8

水

6 g

95 *F*

95 g

B 液

ラウリン酸

55 F

ミリスチン酸 25 8 20 8 パルミチン酸 4 9 ピスフエノールA 3-ジェチルアミノー6-メチルー7ークロロフ ルラン 28 5

上記B液の90 g 使用し

乳化条件 ホモミキサー4500r.p.m.8分間 H調節 20%苛性ソーダ水溶液でPH3.6 膜形成添加剤 37%ホルマリン 16 8 より実施例 1 に準じ、赤←→無色に可逆的に変色 10. 計CR-100を用い色差で表現した。 する熱変色性色素の印刷インキ用マイクロカプセ ルを得た。

実施例 4

アクリル酸-メタクリル酸共重合物、平均分子量 15 の大きさ)が小さいことが理解できる。 3 8 97 F 水

B 液

100 \$ ミリスチン酸 2 8 20 ピスフエノールA 1 9 ピスフエノール乙 3-エチルフエニルアミノー7-メチルフエニル 1 *9* アミノフルオラン

上記B液90gを使用し

乳化条件 ホモミキサー6000r.p.m.6分間 H調節 20%苛性ソーダ水溶液でPH4.6 膜形成材 メラミン 48 37%ホルマリン 20%

より実施例1に準じ、緑←→無色に可逆的に変色 する熱変色性色素のマイクロカブセルを得た。 比较例 1

実施例3の

アクリル酸ーメタクリル酸共重合体 68を エチレンー無水フタル酸共重合体(モンサント 69に 社製、EMA-31) 置き換えた他は全く同一の組成、製造方法で印刷 インキ用のマイクロカブセルを得だ。 ハ 発明の効果

Я

実施例3および比較例1で得たカプセルスラリ -50 8 と 5 % ポリビニルアルコール水溶液50 8 の 混練しシルクスクリーン印刷用インキを調製し

このインキと100メツシユのシルク版を用い、 上質紙にシルク印刷し乾燥した印刷別を室温20℃ より40℃迄、1℃/分の速度で昇温し、かつ降温 して、原印刷物よりの色の変化を観察し第1図お よび第2図を示した。観察はミノルタ製色彩色差

第1図、第2図よりこの発明の方法によるカブ セルを使用した熱変色性インキは従前のカプセル を使用した熱変色性インキより、鮮明に変色し (y軸の大きさ)かつ変色と複色の温度差 (x軸

熱変色性インキに使用する場合上配特徴を発揮 する他、次の長所を有する。

比較して下記の長所を有する。

- (1) アクリル酸ーイタコン酸共重合物の水に対す る溶解性が大きいので、カプセル化するために 要する作業時間が短縮されコスト低下につなが る。
- (2) 高濃度、低粘度のマイクロカプセルスラリー が得られるので、後工程である噴霧乾燥の作業 25 時間が短縮される。
 - (3) カプセル化時のPHが比較的大きいのでノーカ ーポン紙用着色剤として使用するときに発色を 生じない。
- (4) カプセルの粒径が均一となり、カーボンペー パー、印刷インキ等に使用した場合均一な塗布 30 物がえられる。

図面の簡単な説明

第1図は、実施例3で得たマイクロカプセルを 使用した印刷物の温度-発色の変化を示す曲線、 35 第2図は、比較例1で得たマイクロカブセルを使 用した印刷物の温度ー発色の変化を示す曲線であ る。



